



未来に向かってはばたく技術

超硬 2 枚刃コーナー C 面付エンドミル

Tungsten Carbide 2 flutes Corner C Endmill

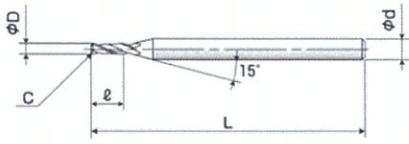
サイズ拡大

刃径 $\Phi 8$, $\Phi 10$, $\Phi 12$ を追加しました。



KSC-2

超硬 2 枚刃コーナー C 面付エンドミル Tungsten Carbide 2 flutes Corner C Endmill



MG 超微粒子合金
Micro Grain Tungsten Carbide

柄径の許容差
Shank Diameter Tolerance
d = h6

ネジレ角 30°
Twist Angle 30°

刃径の許容差
Flute Diameter Tolerance
D ≤ 6 0 ~ -0.01
8 < D ≤ 12 0 ~ -0.02

コーナー C 許容差
Tolerance of Corner C
±0.02

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

品番 Code No.	刃径 D Flute Diameter	コーナー C Corner C	刃長 ℓ Flute Length	全長 L Total Length	柄径 d Shank Diameter	標準価格 Retail Price
KSC-210010C	1	0.1	3	40	4	6,500
KSC-210015C	1	0.15	3	40	4	6,500
KSC-210020C	1	0.2	3	40	4	6,500
KSC-210025C	1	0.25	3	40	4	6,500
KSC-210030C	1	0.3	3	40	4	6,500
KSC-215010C	1.5	0.1	4	40	4	6,500
KSC-215015C	1.5	0.15	4	40	4	6,500
KSC-215020C	1.5	0.2	4	40	4	6,500
KSC-215025C	1.5	0.25	4	40	4	6,500
KSC-215030C	1.5	0.3	4	40	4	6,500
KSC-220010C	2	0.1	6	40	4	6,500
KSC-220015C	2	0.15	6	40	4	6,500
KSC-220020C	2	0.2	6	40	4	6,500
KSC-220025C	2	0.25	6	40	4	6,500
KSC-220030C	2	0.3	6	40	4	6,500
KSC-220035C	2	0.35	6	40	4	6,500
KSC-220040C	2	0.4	6	40	4	6,500
KSC-220045C	2	0.45	6	40	4	6,500
KSC-220050C	2	0.5	6	40	4	6,500
KSC-225010C	2.5	0.1	8	40	4	7,000
KSC-225015C	2.5	0.15	8	40	4	7,000
KSC-225020C	2.5	0.2	8	40	4	7,000
KSC-225025C	2.5	0.25	8	40	4	7,000
KSC-225030C	2.5	0.3	8	40	4	7,000
KSC-225035C	2.5	0.35	8	40	4	7,000
KSC-225040C	2.5	0.4	8	40	4	7,000
KSC-225045C	2.5	0.45	8	40	4	7,000
KSC-225050C	2.5	0.5	8	40	4	7,000
KSC-230010C	3	0.1	8	45	6	7,800
KSC-230015C	3	0.15	8	45	6	7,800
KSC-230020C	3	0.2	8	45	6	7,800
KSC-230025C	3	0.25	8	45	6	7,800
KSC-230030C	3	0.3	8	45	6	7,800
KSC-230035C	3	0.35	8	45	6	7,800
KSC-230040C	3	0.4	8	45	6	7,800
KSC-230045C	3	0.45	8	45	6	7,800
KSC-230050C	3	0.5	8	45	6	7,800
KSC-230075C	3	0.75	8	45	6	8,500
KSC-230100C	3	1	8	45	6	8,500
KSC-240010C	4	0.1	11	45	6	8,100
KSC-240015C	4	0.15	11	45	6	8,100
KSC-240020C	4	0.2	11	45	6	8,100
KSC-240025C	4	0.25	11	45	6	8,100
KSC-240030C	4	0.3	11	45	6	8,100
KSC-240035C	4	0.35	11	45	6	8,100
KSC-240040C	4	0.4	11	45	6	8,100
KSC-240045C	4	0.45	11	45	6	8,100
KSC-240050C	4	0.5	11	45	6	8,100
KSC-240075C	4	0.75	11	45	6	8,800
KSC-240100C	4	1	11	45	6	8,800
KSC-260010C	6	0.1	13	50	6	8,500

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

品番 Code No.	刃径 D Flute Diameter	コーナー C Corner C	刃長 ℓ Flute Length	全長 L Total Length	柄径 d Shank Diameter	標準価格 Retail Price
KSC-260015C	6	0.15	13	50	6	8,500
KSC-260020C	6	0.2	13	50	6	8,500
KSC-260025C	6	0.25	13	50	6	8,500
KSC-260030C	6	0.3	13	50	6	8,500
KSC-260035C	6	0.35	13	50	6	8,500
KSC-260040C	6	0.4	13	50	6	8,500
KSC-260045C	6	0.45	13	50	6	8,500
KSC-260050C	6	0.5	13	50	6	8,500
KSC-260075C	6	0.75	13	50	6	9,200
KSC-260100C	6	1	13	50	6	9,200
KSC-260125C	6	1.25	13	50	6	9,200
KSC-260150C	6	1.5	13	50	6	9,200
KSC-260175C	6	1.75	13	50	6	10,100
KSC-260200C	6	2	13	50	6	10,100
刃径 φ8、φ10、φ12を追加！！						
KSC-280020C	8	0.2	20	60	8	13,500
KSC-280030C	8	0.3	20	60	8	13,500
KSC-280050C	8	0.5	20	60	8	13,500
KSC-280075C	8	0.75	20	60	8	14,500
KSC-280100C	8	1	20	60	8	14,500
KSC-280125C	8	1.25	20	60	8	14,500
KSC-280150C	8	1.5	20	60	8	14,500
KSC-280175C	8	1.75	20	60	8	15,500
KSC-280200C	8	2	20	60	8	15,500
KSC-280250C	8	2.5	20	60	8	15,500
KSC-280300C	8	3	20	60	8	15,500
KSC-2100020C	10	0.2	22	70	10	16,000
KSC-2100030C	10	0.3	22	70	10	16,000
KSC-2100050C	10	0.5	22	70	10	16,000
KSC-2100075C	10	0.75	22	70	10	17,400
KSC-2100100C	10	1	22	70	10	17,400
KSC-2100125C	10	1.25	22	70	10	17,400
KSC-2100150C	10	1.5	22	70	10	17,400
KSC-2100175C	10	1.75	22	70	10	18,700
KSC-2100200C	10	2	22	70	10	18,700
KSC-2100250C	10	2.5	22	70	10	18,700
KSC-2100300C	10	3	22	70	10	18,700
KSC-2120020C	12	0.2	26	75	12	22,700
KSC-2120030C	12	0.3	26	75	12	22,700
KSC-2120050C	12	0.5	26	75	12	22,700
KSC-2120075C	12	0.75	26	75	12	24,000
KSC-2120100C	12	1	26	75	12	24,000
KSC-2120125C	12	1.25	26	75	12	24,000
KSC-2120150C	12	1.5	26	75	12	24,000
KSC-2120175C	12	1.75	26	75	12	25,400
KSC-2120200C	12	2	26	75	12	25,400
KSC-2120250C	12	2.5	26	75	12	25,400
KSC-2120300C	12	3	26	75	12	25,400
KSC-2120400C	12	4	26	75	12	26,000
KSC-2120500C	12	5	26	75	12	26,000

切削条件参考 Referential Cutting Conditions

刃径 Flute Diameter mm	炭素鋼・一般構造用鋼 Carbon Steel・ General Structural Steel S55C・SS材		合金鋼・工具鋼 Alloy Steel・Tool Steel SCM・SKT・SKS・SKD		プリハードン鋼 Pre-Harden Steel HPM-1・NAK55・SKT	
	回転数 Revolution min ⁻¹	送り速度 Feed mm/min	回転数 Revolution min ⁻¹	送り速度 Feed mm/min	回転数 Revolution min ⁻¹	送り速度 Feed mm/min
1	16,000	70	12,700	65	9,500	35
1.5	10,500	70	8,500	65	6,300	35
2	8,000	95	6,300	75	4,700	35
2.5	6,300	105	5,100	85	3,800	35
3	5,300	120	4,200	90	3,200	35
4	4,000	120	3,200	90	2,300	40
6	2,600	120	2,100	90	1,600	40
8	1,950	120	1,600	90	1,200	40
10	1,600	120	1,300	90	1,000	40
12	1,300	120	1,100	90	800	40

備考
Remarks
・回転数と送り速度は同じ割合で調整して下さい。
・切削油を使用して下さい。
・Adjust Revolution and Feed Speed at the same rate.
・Use Cutting Oil.

協和精工株式会社

www.kyowaseiko.co.jp

秋田県雄勝郡羽後町林崎字三ツ盛 34-1

TEL : 0183-62-4566 FAX : 0183-62-2030