

# CSCRL

## 超硬ロングシャンク チャッキングリーマ Carbide Long Shank Chucking Reamer



**新規拡大寸法**  
φ3から12までの前後0.01とび

Presenting new sizes  
Before and after 0.01 jump from φ3 to 12

**突き出しの長い加工に対応した超ロングサイズ**  
Super long size for long protrusion processing.

### 切削条件参考表 Cutting Condition Table

直径 Dia.	非鉄金属 Al,Cu 切削速度 Cutting speed 16~30m/mm		炭素鋼 FC,FCD,S50C 切削速度 Cutting speed 11~15m/mm		合金鋼 SCM,SKD,SUS304 切削速度 Cutting speed 10~14m/mm		調質鋼 HPM,NAK 切削速度 Cutting speed 7~10m/mm		リーマ 取代 Removal amount (mm/Dia.)
	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min	
3	1,698 ~ 3,183	117 ~ 367	1,167 ~ 1,592	81 ~ 183	1,061 ~ 1,485	73 ~ 171	743 ~ 1,061	51 ~ 122	0.1
4	1,273 ~ 2,387	93 ~ 290	875 ~ 1,194	64 ~ 145	796 ~ 1,114	58 ~ 135	557 ~ 796	41 ~ 97	0.1
5	1,019 ~ 1,910	78 ~ 244	700 ~ 955	54 ~ 122	637 ~ 891	49 ~ 114	446 ~ 637	34 ~ 81	0.1
6	849 ~ 1,592	68 ~ 214	584 ~ 796	47 ~ 107	531 ~ 743	43 ~ 100	371 ~ 531	30 ~ 71	0.1
7	728 ~ 1,364	61 ~ 192	500 ~ 682	42 ~ 96	455 ~ 637	38 ~ 90	318 ~ 455	27 ~ 64	0.1
直径 Dia.	切削速度 Cutting speed 16~26m/mm		切削速度 Cutting speed 10~14m/mm		切削速度 Cutting speed 8~12m/mm		切削速度 Cutting speed 6~8m/mm		リーマ 取代
8	637 ~ 1,035	53 ~ 148	398 ~ 557	33 ~ 80	318 ~ 477	26 ~ 69	239 ~ 318	20 ~ 46	
9	566 ~ 920	49 ~ 138	354 ~ 495	31 ~ 74	283 ~ 424	24 ~ 64	212 ~ 283	18 ~ 42	0.15
10	509 ~ 828	46 ~ 129	318 ~ 446	29 ~ 70	255 ~ 382	23 ~ 60	191 ~ 255	17 ~ 40	0.15
12	424 ~ 690	41 ~ 116	265 ~ 371	26 ~ 63	212 ~ 318	21 ~ 54	159 ~ 212	15 ~ 36	0.15
14	364 ~ 591	38 ~ 107	227 ~ 318	24 ~ 58	182 ~ 273	19 ~ 49	136 ~ 182	14 ~ 33	0.15
16	318 ~ 517	36 ~ 100	199 ~ 279	22 ~ 54	159 ~ 239	18 ~ 46	119 ~ 159	13 ~ 31	0.15
18	283 ~ 460	34 ~ 95	177 ~ 248	21 ~ 51	141 ~ 212	17 ~ 44	106 ~ 141	13 ~ 29	0.15
20	255 ~ 414	32 ~ 90	159 ~ 223	20 ~ 49	127 ~ 191	16 ~ 42	95 ~ 127	12 ~ 28	0.2

**EIKO** 株式会社 栄工舎  
EIKOSHA CO., LTD.  
<https://www.eiko-sha.co.jp/>

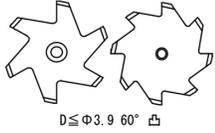


EIKO TOOL



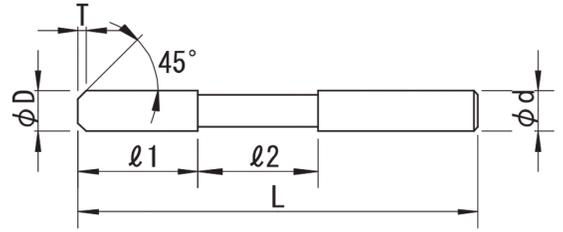
# CSCRL 超硬ロングシャンクチャッキングリーマ

## Carbide Long Shank Chucking Reamer



**右直刃** **食付45°** **K10**

右刃ストレート 食付角度45° K10 φ2.98~7.9までソリッド φ7.98~先ムク  
 Straight Flute Chamfer Angle45° Micro Grain Carbide(K10)  
 Solid Carbide for φ2.98 to 7.98 Solid. Head Carbide for φ7.98 and Over



公差 (Tolerance)	D						d					
	0.01 <sup>+</sup> increment 0.01	+0.005 0	3	+0.006 +0.002	3.1~6	+0.009 +0.004		6.1~10	+0.012 +0.006	10.1~18	+0.015 +0.007	18.5~

直径 (φD) Dia.	食付長 (T) Chamfer Length	刃長 (ℓ) Length of Flutes	首長 (ℓ) Neck of Flutes	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes	センタ Center
3 ~ 3.4	0.5	35	55	165	3	6	60° 凸
3.5 ~ 3.9	0.5	35	55	165	3.5	6	60° 凸
4 ~ 4.4	0.5	35	55	165	4	6	60° 凸
4.5 ~ 4.9	0.5	35	55	165	4.5	6	60° 凸
5 ~ 5.4	0.5	35	55	180	5	6	60° 凸
5.1 ~ 5.4	0.8	35	55	180	5	6	60° 凸
5.5 ~ 5.9	0.8	35	55	180	5.5	6	60° 凸
6 ~ 6.4	0.8	35	70	195	6	6	60° 凸
6.5 ~ 6.9	0.8	35	70	195	6	6	60° 凸
7 ~ 7.4	0.8	35	65	205	7	6	60° 凸
7.5 ~ 7.9	0.8	35	65	205	7	6	60° 凸
8 ~ 8.4	0.8	40	80	225	8	6	60° 凸
8.5 ~ 8.9	0.8	40	80	225	8	6	60° 凸
9 ~ 9.4	0.8	40	80	225	9	6	60° 凸
9.5 ~ 9.9	0.8	40	80	225	9	6	60° 凸
10 ~ 10.4	1	40	95	240	10	6	60° 凸
10.1 ~ 10.4	1	40	95	240	10	6	60° 凸
10.5 ~ 10.9	1	40	95	240	10	6	60° 凸
11 ~ 11.4	1	45	90	240	10	6	60° 凸

直径 (φD) Dia.	食付長 (T) Chamfer Length	刃長 (ℓ) Length of Flutes	首長 (ℓ) Neck of Flutes	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes	センタ Center
11.5 ~ 11.9	1	45	90	240	10	6	60° 凸
12 ~ 12.9	1	45	105	255	12	6	60° 凸
12.1 ~ 12.9	1	45	90	255	12	6	60° 凸
13 ~ 13.9	1	45	100	265	13	8	60° 凸
13.5 ~ 13.9	1	45	100	265	13	8	60° 凸
14 ~ 14.9	1	50	115	285	14	8	60° 凸
14.5 ~ 14.9	1.5	50	115	285	14	8	60° 凸
15 ~ 15.9	1.5	50	115	285	15	8	60° 凸
15.5 ~ 15.9	1.5	50	115	285	15	8	60° 凸
16 ~ 16.9	1.5	50	115	300	16	8	60° 凸
16.5 ~ 16.9	1.5	50	115	300	16	8	60° 凸
17 ~ 17.9	1.5	55	110	300	16	8	60° 凸
17.5 ~ 17.9	1.5	55	110	300	16	8	60° 凸
18 ~ 18.9	1.5	55	125	320	18	8	60° 凸
18.5 ~ 18.9	1.5	55	125	320	18	8	60° 凸
19 ~ 19.9	1.5	55	125	320	18	8	60° 凸
19.5 ~ 19.9	1.5	55	125	320	18	8	60° 凸
20 ~ 20.9	1.5	60	135	345	20	8	60° 凸

直径 (φD) Dia.	食付長 (T) Chamfer Length	刃長 (ℓ) Length of Flutes	首長 (ℓ) Neck of Flutes	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes	センタ Center
2.98 ~ 3.05	0.5	35	55	165	3	6	60° 凸
3.01 ~ 3.05	0.5	35	55	165	3	6	60° 凸
3.98 ~ 3.99	0.5	35	55	165	4	6	60° 凸
4.01 ~ 4.05	0.5	35	55	165	4	6	60° 凸
4.98 ~ 4.99	0.5	35	55	180	5	6	60° 凸
5.01 ~ 5.05	0.5	35	55	180	5	6	60° 凸
5.98 ~ 5.99	0.8	35	70	195	6	6	60° 凸
6.01 ~ 6.05	0.8	35	70	195	6	6	60° 凸
6.98 ~ 6.99	0.8	35	80	205	6	6	60° 凸
7.01 ~ 7.05	0.8	35	80	205	7	6	60° 凸

直径 (φD) Dia.	食付長 (T) Chamfer Length	刃長 (ℓ) Length of Flutes	首長 (ℓ) Neck of Flutes	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes	センタ Center
7.98 ~ 7.99	0.8	40	80	225	7	6	60° 凸
8.01 ~ 8.05	0.8	40	80	225	8	6	60° 凸
8.98 ~ 8.99	0.8	40	80	225	8	6	60° 凸
9.01 ~ 9.05	0.8	40	80	225	9	6	60° 凸
9.98 ~ 9.99	0.8	40	95	240	9	6	60° 凸
10.01 ~ 10.05	0.8	40	95	240	10	6	60° 凸
10.98 ~ 10.99	1	45	90	240	10	6	60° 凸
11.01 ~ 11.05	1	45	90	240	10	6	60° 凸
11.98 ~ 11.99	1	45	105	255	10	6	60° 凸
12.01 ~ 12.05	1	45	105	255	12	6	60° 凸

株式会社 栄工舎  
EIKOSHA CO., LTD.



ISO 9001:2015

本社・東京営業所 Head Office/Tokyo Sales Office

〒144-0052 東京都大田区蒲田 3-16-12  
 3-16-12 Kamata Ota Ward 144-0052 Tokyo  
 TEL 03-3738-3970 FAX 03-3732-3665

大阪営業所 Osaka Sales Office

〒532-0011 大阪市淀川区西中島 7-6-12  
 新大阪駅前和光ビル 801号  
 7-6-12 Nishinakajima Yodogawa Ward  
 532-0011 Osaka  
 TEL 06-6838-3936 FAX 06-6838-3937