

GÜHRING

数量限定 超硬 面取りミーリングカッタ 3+1キャンペーン

特 典

3本 購入していただくと、**プラス1本** を **無償** でご提供！

【無償提供品は、ご購入品の標準価格以下の商品とさせていただきます】

キャンペーン期間

2020 年 8 月 3 日（月）～9 月 30 日（水）

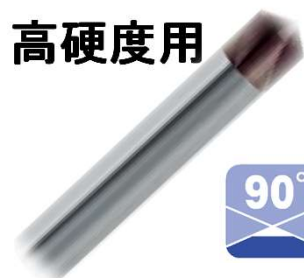
面取り・バリ取り加工
輪郭加工等に最適ツール！

NEW

高能率6枚刃



高硬度用



※ご注文は裏面の専用オーダーシートにて承りますので、ご記入の上、販売店様にご注文ください。
※数量限定のプロモーションのため、期日前に早期終了させていただく場合がございますのでご了承ください。
※1ユーザー様につき5口までとさせていただきます。
※無償提供品は、ご購入の標準価格以下の商品とさせていただきます。
※特典の締め切りは **9月30日(水)** 弊社着分までとさせていただきます。

面取り・バリ取り・輪郭加工 面取りミリングカッタ

弊社が誇る高能率で長寿命・汎用性のある商品を、お得なキャンペーンにて是非ご活用下さい！

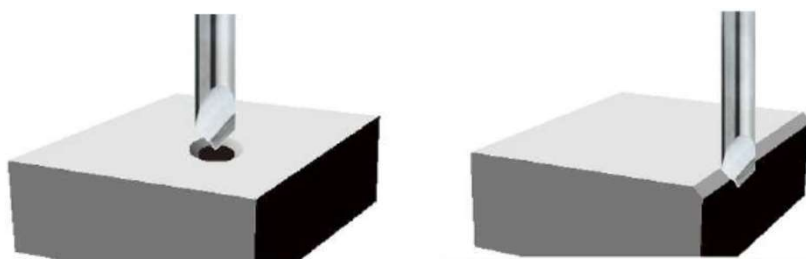
商品の特長！

- 円錐研削を採用し高い切刃剛性を保持
- 幅広い被削材に適応可能
- 耐摩耗性に優れたTiAlNを採用
(※ 6784 高硬度用はSignumコーティングの採用)
- 自社製の超硬素材により長寿命加工を実現

キャンペーン対象商品一覧

商品番号			6711		6713		6714		6784		6786		
超硬G.S. js9			A4枚刃60°		A4枚刃90°		A4枚刃120°		Y4枚刃90°		A多刃90°		
									NEW 高硬度用		NEW 6枚刃		
刃径 d1 (js9)	シャンク径 d2 (h6)	全長 l1	刃長 l2	標準価格 円	刃長 l2	標準価格 円	刃長 l2	標準価格 円	刃長 l2	標準価格 円	刃長 l2	標準価格 円	先端径
4.0	4.0	50	3.5	3,810	2.0	3,920	1.2	4,130	2.0	4,130	-	-	φ1.5 φ2.0 φ3.0 φ3.0 φ4.0 φ6.0
6.0	6.0	57	5.2	4,280	3.0	4,160	1.8	4,750	3.0	4,760	2.3	5,060	
8.0	8.0	63	7.0	5,350	4.0	5,100	2.4	5,950	4.0	5,860	3.0	6,490	
10.0	10.0	72	8.7	6,290	5.0	6,060	2.9	7,050	5.0	7,050	3.5	7,600	
12.0	12.0	83	10.4	9,500	6.0	9,030	3.5	9,500	6.0	10,440	4.5	12,030	
16.0	16.0	92	-	-	-	-	-	-	-	-	6.0	19,470	
20.0	20.0	92	-	-	-	-	-	-	-	-	7.0	25,630	

(※6786のみ先端径の規格有)



入り口付近のバリ取り・面走り加工 等に最適！
詳しい推奨切削条件は次のページへ！

ミーリングカッタ推奨切削条件 (面取り・バリ取り加工)



【6711】面取りミーリングカッタ 60° TiAlNコーティング(汎用タイプ)

ISO	硬度	vc	fz (mm/z) / Ø							vc	fz (mm/z) / Ø						
			3	6	8	10	12	16	20		3	6	8	10	12	16	20
			面取り加工  ap/ae max = 0,25 x D								バリ取り加工  ap/ae max = 0,05 x D						
P	≤ 850 N/mm ²	192	0,018	0,036	0,048	0,06	0,08	0,10	0,13	250	0,030	0,060	0,080	0,11	0,13	0,17	0,21
	≥ 850 N/mm ²	140	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,09	0,12	180	0,026	0,053	0,070	0,10	0,12	0,16	0,20
M	≤ 750 N/mm ²	120	0,013	0,025	0,034	0,05	0,05	0,07	0,09	160	0,021	0,042	0,056	0,08	0,09	0,12	0,15
	≥ 750 N/mm ²	80	0,009	0,019	0,025	0,04	0,04	0,06	0,07	100	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,10	0,12
K	≤ 240 HB	170	0,017	0,033	0,044	0,06	0,07	0,09	0,12	230	0,028	0,056	0,074	0,10	0,12	0,16	0,20
N	≥ 7% Si	250	0,023	0,047	0,062	0,08	0,10	0,13	0,17	330	0,039	0,078	0,104	0,14	0,17	0,22	0,28



【6713】面取りミーリングカッタ 90° TiAlNコーティング(汎用タイプ)

ISO	硬度	vc	fz (mm/z) / Ø							vc	fz (mm/z) / Ø						
			3	6	8	10	12	16	20		3	6	8	10	12	16	20
			面取り加工  ap/ae max = 0,25 x D								バリ取り加工  ap/ae max = 0,05 x D						
P	≤ 850 N/mm ²	192	0,018	0,036	0,048	0,06	0,08	0,10	0,13	250	0,030	0,060	0,080	0,11	0,13	0,17	0,21
	≥ 850 N/mm ²	140	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,09	0,12	180	0,026	0,053	0,070	0,10	0,12	0,16	0,20
M	≤ 750 N/mm ²	120	0,013	0,025	0,034	0,05	0,05	0,07	0,09	160	0,021	0,042	0,056	0,08	0,09	0,12	0,15
	≥ 750 N/mm ²	80	0,009	0,019	0,025	0,04	0,04	0,06	0,07	100	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,10	0,12
K	≤ 240 HB	170	0,017	0,033	0,044	0,06	0,07	0,09	0,12	230	0,028	0,056	0,074	0,10	0,12	0,16	0,20
N	≥ 7% Si	250	0,023	0,047	0,062	0,08	0,10	0,13	0,17	330	0,039	0,078	0,104	0,14	0,17	0,22	0,28



【6714】面取りミーリングカッタ 120° TiAlNコーティング(汎用タイプ)

ISO	硬度	vc	fz (mm/z) / Ø							vc	fz (mm/z) / Ø						
			3	6	8	10	12	16	20		3	6	8	10	12	16	20
			面取り加工  ap/ae max = 0,25 x D								バリ取り加工  ap/ae max = 0,05 x D						
P	≤ 850 N/mm ²	192	0,018	0,036	0,048	0,06	0,08	0,10	0,13	250	0,030	0,060	0,080	0,11	0,13	0,17	0,21
	≥ 850 N/mm ²	140	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,09	0,12	180	0,026	0,053	0,070	0,10	0,12	0,16	0,20
M	≤ 750 N/mm ²	120	0,013	0,025	0,034	0,05	0,05	0,07	0,09	160	0,021	0,042	0,056	0,08	0,09	0,12	0,15
	≥ 750 N/mm ²	80	0,009	0,019	0,025	0,04	0,04	0,06	0,07	100	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,10	0,12
K	≤ 240 HB	170	0,017	0,033	0,044	0,06	0,07	0,09	0,12	230	0,028	0,056	0,074	0,10	0,12	0,16	0,20
N	≥ 7% Si	250	0,023	0,047	0,062	0,08	0,10	0,13	0,17	330	0,039	0,078	0,104	0,14	0,17	0,22	0,28



【6784】面取りミーリングカッタ 90° Sigumコーティング(高硬度用)

ISO	硬度	vc	fz (mm/z) / Ø							vc	fz (mm/z) / Ø						
			3	6	8	10	12	16	20		3	6	8	10	12	16	20
			面取り加工  ap/ae max = 0,25 x D								バリ取り加工  ap/ae max. = 0,05 x D						
P	≥ 850 N/mm ²	140	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,09	0,12	180	0,026	0,053	0,070	0,10	0,12	0,16	0,20
K	≥ 240 HB	150	0,014	0,028	0,037	0,05	0,06	0,08	0,10	190	0,023	0,047	0,062	0,08	0,10	0,13	0,17
H	≤ 55 HRC	50	0,010	0,020	0,026	0,04	0,04	0,06	0,07	70	0,017	0,033	0,044	0,06	0,07	0,10	0,12
	55 - 63 HRC	40	0,013	0,025	0,034	0,05	0,05	0,07	0,09	60	0,021	0,042	0,056	0,08	0,09	0,12	0,15



【6786】面取りミーリングカッタ 90° TiAlNコーティング 多刃タイプ(6枚刃)

(※6786のみ先端径の規格有)

ISO	硬度	vc	fz (mm/z) / Ø							vc	fz (mm/z) / Ø						
			3	6	8	10	12	16	20		3	6	8	10	12	16	20
			面取り加工  ap/ae max = 0,25 x D								バリ取り加工  ap/ae max = 0,05 x D						
P	≤ 850 N/mm ²	192	0,018	0,036	0,048	0,06	0,08	0,10	0,13	250	0,030	0,060	0,080	0,11	0,13	0,17	0,21
	≥ 850 N/mm ²	140	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,09	0,12	180	0,026	0,053	0,070	0,10	0,12	0,16	0,20
M	≤ 750 N/mm ²	120	0,013	0,025	0,034	0,05	0,05	0,07	0,09	160	0,021	0,042	0,056	0,08	0,09	0,12	0,15
	≥ 750 N/mm ²	80	0,009	0,019	0,025	0,04	0,04	0,06	0,07	100	0,016	0,032	0,042	0,06	0,07	0,10	0,12
K	≤ 240 HB	170	0,017	0,033	0,044	0,06	0,07	0,09	0,12	230	0,028	0,056	0,074	0,10	0,12	0,16	0,20
N	≥ 7% Si	250	0,023	0,047	0,062	0,08	0,10	0,13	0,17	330	0,039	0,078	0,104	0,14	0,17	0,22	0,28

P 炭素鋼・合金鋼 M ステンレス鋼 K 鋳鉄・ダクタイル鋳鉄 N アルミ・アルミ合金 H 高硬度材

【面取りミーリングカッタ 3+1 専用オーダーシート】

代理店様専用送信先＜FAX:03-3536-2805＞ **FAX受付〆切り**
2020年9月30日(水)

エンドユーザー様記入欄	
【ユーザー様情報】	
会社名:	
ご住所: 〒 -	
電話番号: 〇 () -	
【販売代理店情報】	
販売店様名:	担当者様名:
ご注文番号:	

【代理店様は、注文書と一緒に、必ずこのオーダーシートをFAXしてください】

オーダーシート		
	商品番号	サイズ
ご購入品1		
ご購入品2		
ご購入品3		
無償提供品		

【無償提供品は、ご購入の標準価格以下の商品とさせていただきます】
※ 1ユーザー様につき 5口まで とさせていただきます。

GUHRING

グーリングジャパン株式会社

●本社 東京都中央区月島3-24-5 月島NRビル5F

TEL: 03(3536)2800(代表) FAX: 03(3536)2805

●工場 愛知県豊田市北篠平町道南885

TEL: 0565(65)3690(代表) FAX: 0565(65)3125

●営業所

東京・埼玉・浜松・名古屋・大阪・広島

<http://www.guhring.co.jp>

販売店