



止り穴用

超硬リーマ Eシリーズ オイルホール付

■ 商品コード: CE〇.〇〇〇H

止り穴加工
の決定版!

オイルホールを標準化!!

φ2.950~10.050mm
0.005mmとび

● 新高剛性刃型形状 & F.P.Cコーティング

耐久性がUP! 切屑の排出がスムーズに!

● センタースルータイプのオイルホール採用

切屑の排出性が向上! より安定した加工が可能です。



● ショートタイプ化

従来品 (CE) に比べ、ショートタイプ化!
工具剛性が向上し、外部給油だけでも加工可能です。

(D=φ6の場合)

25×65×100



24×42×75



25

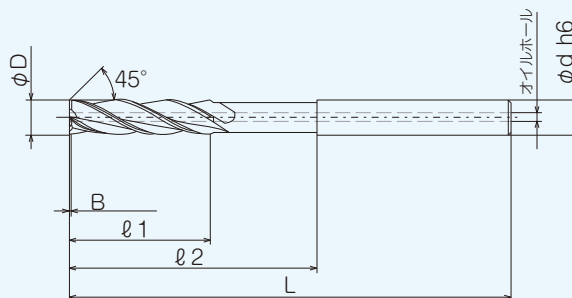
■ 参考切削条件

被削材	軟鋼 SS	炭素鋼 S〇〇C	合金鋼 SCM/SUJ	工具鋼 SKH/SKD	ステンレス SUS	鋳鉄 FC/FCD	アルミニウム A/ACD	銅・銅合金 C	調質鋼	
									~40HRC	~50HRC
周速 (m/min)	10~30 ②	10~30 ②	8~30 ②	5~30 ②	5~20 ②	8~30 ②	15~40 ②	10~30 ②	5~20 ①	5~15 ①

リーマ径 mm	送り量 mm/rev.	リーマ代 (φmm)	
		①	②
3	0.05~0.1	0.1	0.1
4			
6			
8	0.08~0.25	0.1	0.15
10	0.1~0.3		

○番号は右表「送り速度とリーマ代」に対応

底刃形状



刃径公差 (+0.005)
0

0.005mmとび
刃数：4枚刃

型式・刃径 φD(呼び寸法)	刃長 ℓ1	首下長 ℓ2	全長 L	シャンク径 φd	食付き長 B	標準定価 単価:円			型式・刃径 φD(呼び寸法)	刃長 ℓ1	首下長 ℓ2	全長 L	シャンク径 φd	食付き長 B	標準定価 単価:円		
						1.0mmとび	0.1mmとび	0.005mmとび							1.0mmとび	0.1mmとび	0.005mmとび
CE 2.950 ~ 2.995H	12	25	65	3.0	0.15	—	—	13,070	CE 6.100 ~ 6.995H	24	48	85	8.0	0.3	—	15,740	17,170
CE 3.000 ~ 3.010H						10,890	—	10,890	CE 7.000 ~ 7.975H						19,140	21,050	22,970
CE 3.015H						—	—	13,070	CE 7.980H						—	—	19,140
CE 3.020H						—	—	10,890	CE 7.985H						—	—	22,970
CE 3.025H						—	—	13,070	CE 7.990H						—	—	19,140
CE 3.030H						—	—	10,890	CE 7.995H						—	—	22,970
CE 3.035 ~ 3.095H						—	—	13,070	CE 8.000 ~ 8.010H						19,140	—	19,140
CE 3.100 ~ 3.965H	16	29	4.0	0.2	—	11,980	13,070	CE 8.015H	—	—	22,970						
CE 3.970H					—	—	11,830	CE 8.020H	—	—	19,140						
CE 3.975H					—	—	14,200	CE 8.025H	—	—	22,970						
CE 3.980H					—	—	11,830	CE 8.030H	—	—	19,140						
CE 3.985H					—	—	14,200	CE 8.035 ~ 8.095H	—	—	22,970						
CE 3.990H					—	—	11,830	CE 8.100 ~ 8.995H	—	21,050	22,970						
CE 3.995H					—	—	14,200	CE 9.000 ~ 9.975H	25,710	28,280	30,850						
CE4.000 ~ 4.010H					11,830	—	11,830	CE 9.980H	—	—	27,770						
CE 4.015H					—	—	14,200	CE 9.985H	—	—	33,320						
CE 4.020H					—	—	11,830	CE 9.990H	—	—	27,770						
CE 4.025H					—	—	14,200	CE 9.995H	—	—	33,320						
CE 4.030H					—	—	11,830	CE 10.000 ~ 10.010H	27,770	—	27,770						
CE 4.035 ~ 4.095H					—	—	14,200	CE 10.015H	—	—	33,320						
CE 4.100 ~ 4.965H	20	35	5.0	0.2	—	13,010	14,200	CE 10.020H	—	—	27,770						
CE 4.970H					—	—	13,370	CE 10.025H	—	—	33,320						
CE 4.975H					—	—	16,040	CE 10.030H	—	—	27,770						
CE 4.980H					—	—	13,370	CE10.035 ~ 10.050H	—	—	33,320						
CE 4.985H					—	—	16,040										
CE 4.990H					—	—	13,370										
CE 4.995H					—	—	16,040										
CE 5.000 ~ 5.010H					13,370	—	13,370										
CE 5.015H					—	—	16,040										
CE 5.020H					—	—	13,370										
CE 5.025H					—	—	16,040										
CE 5.030H					—	—	13,370										
CE 5.035 ~ 5.095H					—	—	16,040										
CE 5.100 ~ 5.965H	24	42	6.0	0.2	—	14,710	16,040										
CE 5.970H					—	—	14,310										
CE 5.975H					—	—	17,170										
CE 5.980H					—	—	14,310										
CE 5.985H					—	—	17,170										
CE 5.990H					—	—	14,310										
CE 5.995H					—	—	17,170										
CE 6.000 ~ 6.010H					14,310	—	14,310										
CE 6.015H					—	—	17,170										
CE 6.020H					—	—	14,310										
CE 6.025H					—	—	17,170										
CE 6.030H					—	—	14,310										
CE 6.035 ~ 6.095H					—	—	17,170										

エフ・ピー・ツール株式会社

〒607-8153 京都市山科区東野百拍子町47番地の3
TEL.075-581-2101 FAX.075-501-0476
E-mail:sales@fptools.com
URL :http://www.fptools.com/

エフ・ピー・ツール株式会社

〒607-8153 京都市山科区東野百拍子町47番地の3
 TEL.075-581-2101 FAX.075-501-0476
 E-mail:sales@fptools.com
 URL:http://www.fptools.com/

※改良のため予告なく仕様変更することがあります。