

FP 超硬DLCリーマ Aシリーズ

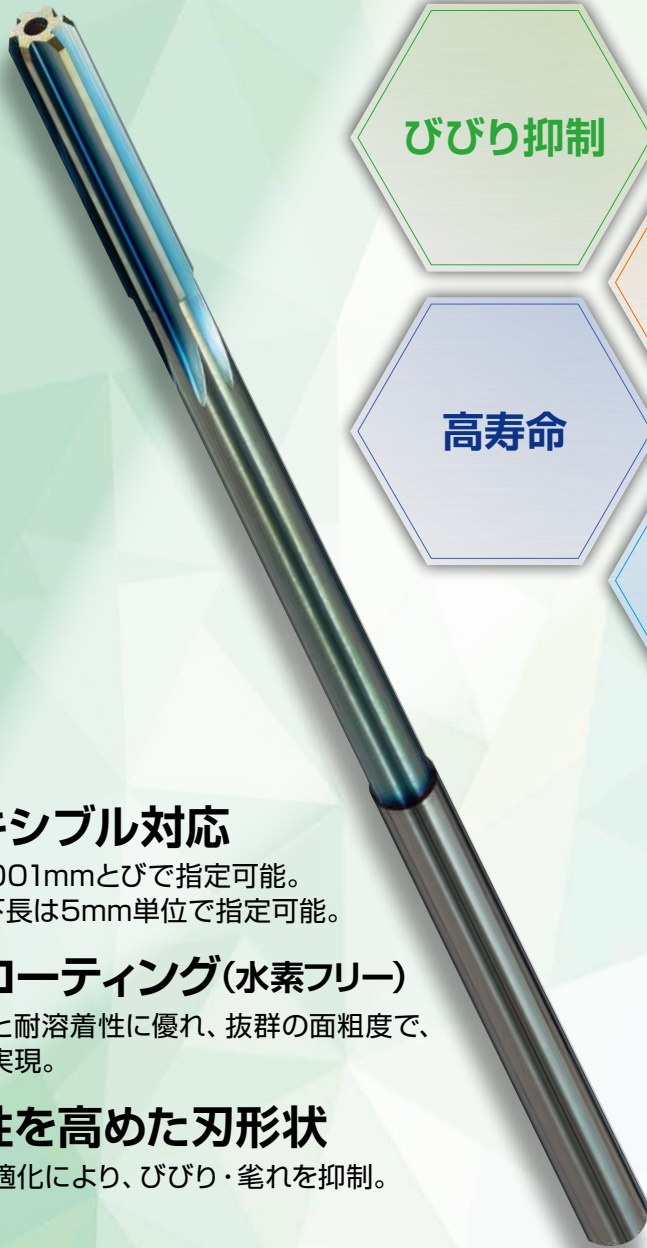
■ 商品コード: CA0.000

NEW



φ1.000~18.030mm
0.005mmとび

アルミ加工で 困っていませんか!?



びびり抑制

耐溶着性

高寿命

フレキシブル

面粗度抜群

フレキシブル対応

刃径は0.001mmとびで指定可能。
全長・首下長は5mm単位で指定可能。

DLCコーティング(水素フリー)

耐摩耗性と耐溶着性に優れ、抜群の面粗度で、
高寿命を実現。

求心性を高めた刃形状

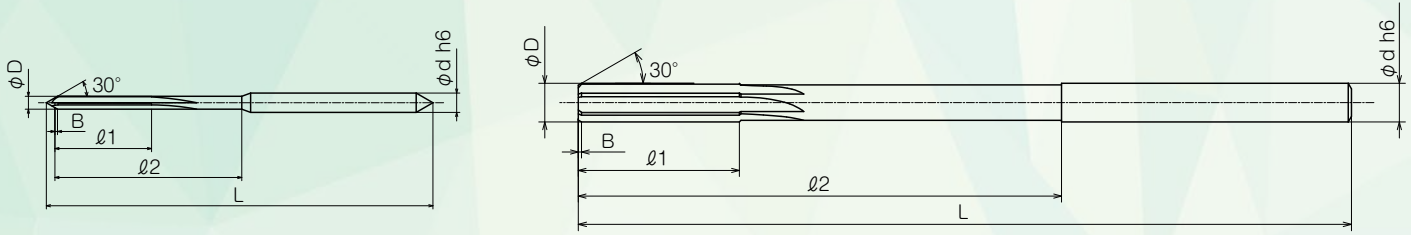
形状の最適化により、びびり・巻れを抑制。

参考切削条件

アルミニウム合金 / アルミニウム鋳物			
A5052, A7075 / AC, ADC			
リーマ径 (mm) Reamer dia.	切削速度 (m/min) Cutting speed	送り量 (mm/rev.) Feed	リーマ代 (φmm) Removal amount
1	20 ~ 40	0.02 ~ 0.05	0.1
2	30 ~ 60	0.04 ~ 0.08	
3	30 ~ 60	0.07 ~ 0.12	
4	60 ~ 120	0.08 ~ 0.17	0.2
5		0.10 ~ 0.20	
6		0.12 ~ 0.23	
7		0.13 ~ 0.27	
8		0.15 ~ 0.30	
9			
10			
12			
14			
16			
18			

※使用機械によって高回転不可の場合は、切削速度と送り量を同じ比率で
下げることが推奨します。

FP 超硬DLCリーマ Aシリーズ



刃径公差 (+0.005)
(Tolerance) 0

0.005mmとび

単価:円 unit price: in JPY

型式・刃径φD Diameter (呼び寸法)	刃長 ℓ1 Flute Length	首下長 ℓ2 Body Length		全長L Overall Length		シャンク径φ d Shank Diameter	食付き長B Chamfer Length	刃数 Number of Flutes	標準定価 Retail Price
		標準	※対応範囲	標準	※対応範囲				0.005mmとび Increment
CA 1.000 ~ 1.305	10	27	(20~27)	60	(50~60)	3.0突出し センタ	0.2	4	22,000
CA 1.310 ~ 1.505			(20~37)		(50~70)				22,000
CA 1.510 ~ 2.005			(25~39)		(50~80)				21,000
CA 2.010 ~ 2.505	15	29	(25~49)	80	(60~90)	3.0穴センタ	0.5	6	21,000
CA 2.510 ~ 2.905			(30~60)		(60~100)				20,000
CA 2.910 ~ 3.005	20	50	(30~70)	100	(60~110)	4.0	0.8	8	22,000
CA 3.010 ~ 3.505			(30~75)		(70~120)				22,000
CA 3.510 ~ 4.005			(35~85)		(80~180)				24,000
CA 4.010 ~ 4.505	25	65	(35~105)	120	(70~150)	6.0	1.0	10	24,900
CA 4.510 ~ 5.005			(35~115)		(80~160)				25,700
CA 5.010 ~ 5.505			(35~135)		(90~180)				26,000
CA 5.510 ~ 6.005	30	75	(40~130)	130	(90~180)	8.0	1.2	12	26,000
CA 6.010 ~ 6.505			(40~130)		(100~180)				30,000
CA 6.510 ~ 7.005			(45~135)		(100~180)				30,000
CA 7.010 ~ 7.505	30	85	(45~135)	150	(90~180)	10.0	1.0	14	30,000
CA 7.510 ~ 8.005			(45~135)		(100~180)				30,000
CA 8.010 ~ 8.505			(40~130)		(100~180)				34,000
CA 8.510 ~ 9.005	30	100	(40~130)	150	(90~180)	12.0	1.0	16	34,000
CA 9.010 ~ 9.505			(45~135)		(100~180)				34,000
CA 9.510 ~ 10.005			(40~130)		(100~180)				36,500
CA 10.010 ~ 10.505	30	100	(40~130)	150	(90~180)	14.0	1.0	18	43,000
CA 10.510 ~ 11.005			(40~130)		(100~180)				43,000
CA 11.010 ~ 11.505			(50~130)		(100~180)				43,000
CA 11.510 ~ 12.005	30	100	(50~130)	150	(100~180)	16.0	1.2	20	48,700
CA 12.010 ~ 12.505			(50~130)		(100~180)				53,000
CA 12.510 ~ 13.005			(40~120)		(100~180)				53,000
CA 13.010 ~ 13.595	30	120	(40~120)	180	(100~180)	18.0	1.2	24	53,400
CA 13.600 ~ 14.005			(40~120)		(100~180)				53,400
CA 14.010 ~ 14.505			(40~120)		(100~180)				72,000
CA 14.510 ~ 15.005	30	120	(40~120)	180	(100~180)	18.0	1.2	28	72,000
CA 15.010 ~ 15.505			(40~120)		(100~180)				74,000
CA 15.510 ~ 16.005			(40~120)		(100~180)				74,000
CA 16.010 ~ 16.505	30	120	(40~120)	180	(100~180)	18.0	1.2	32	83,600
CA 16.510 ~ 17.005			(40~120)		(100~180)				83,600
CA 17.010 ~ 17.505			(40~120)		(100~180)				85,500
CA 17.510 ~ 18.030	30	120	(40~120)	180	(100~180)	18.0	1.2	36	85,500

※首下長、全長の()内は対応可能範囲となります。
価格に関しては、別途お問い合わせください。

受注生産につき、3本以上/1オーダーからの製作になります。

FP エフ・ピー・ツール株式会社

〒607-8153 京都市山科区東野百拍子町47番地の3

TEL.075-581-2101 FAX.075-501-0476

E-mail:sales@fptools.com

URL:http://www.fptools.com/

※改良のため予告なく仕様変更することがあります。