

樹脂用カッターシリーズ

Cutter Series for Resin

CSMT-Re

超硬スーパーミニスロット
樹脂用

Solid Carbide Super Mini
Slot Cutter for Resin



CSMS-Re

超硬スーパーミニアンギュラー
樹脂用

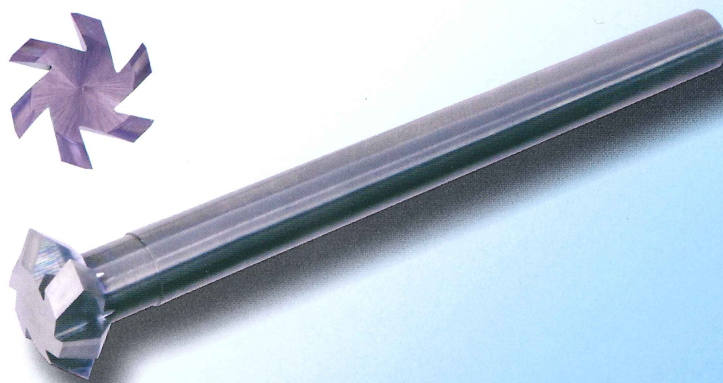
Solid Carbide Super Mini
Angular Cutter for Resin



CSMW-Re

超硬スーパーミニWアンギュラー
樹脂用

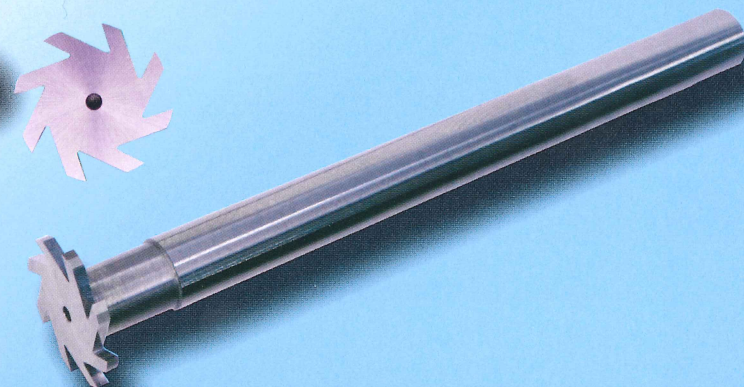
Solid Carbide Super Mini
W Angular Cutter for Resin



CSMK-Re

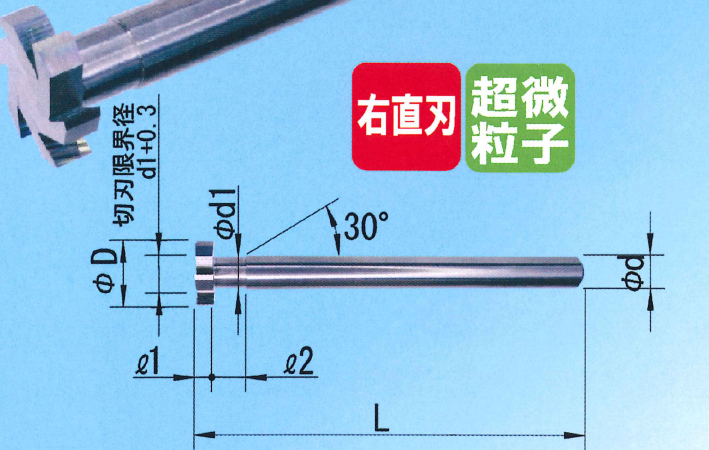
超硬スーパーミニキーシード
カッター 樹脂用

Solid Carbide Super Mini
Keyseat Cutter for Resin



CSMT-Re

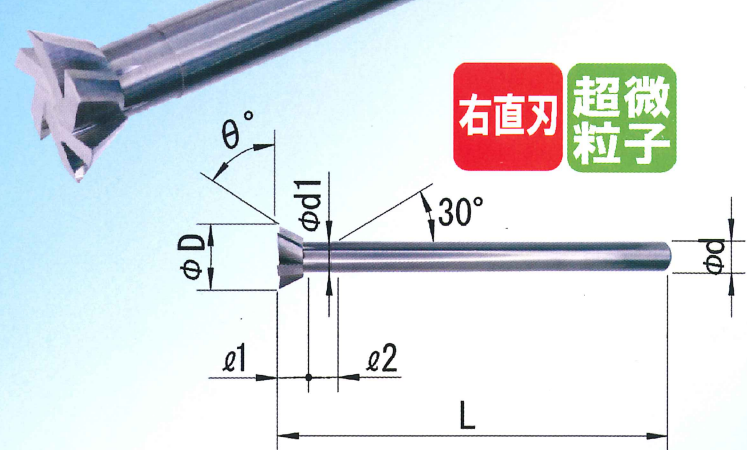
超硬スーパーミニスロット 樹脂用



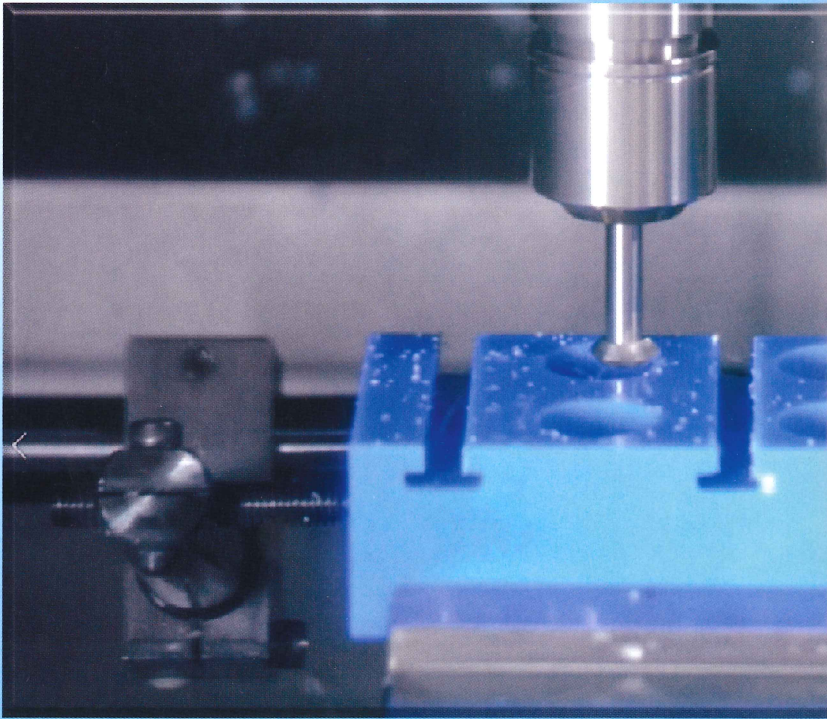
公差(Tolerance)						
D		0 -0.05	l1	0 -0.03	d	h6
刃径 (φD) Dia.	刃厚 (l1) Cut Width	首径 (φd1) Neck Dia.	首長 (l2) Neck Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes
5	0.5	2.5	5	50	3	4
	0.6					
	0.8					
	1					
	1.2					
	1.5					
	2					
6	0.6	2.7	5	50	3	6
	0.8					
	1					
	1.2					
	1.5					
	2					
	2.5					
8	0.8	3.5	5	60	4	6
	1					
	1.2					
	1.5					
	2					
	2.5					
	3					
10	1	5.5	5	70	6	6
	1.2					
	1.5					
	2					
	2.5					
	3					
	3					
12	1	5.5	5	70	6	6
	1.2					
	1.5					
	2					
	2.5					
	3					
	3					

CSMS-Re

超硬スーパーミニアンギュラー 樹脂用



公差(Tolerance)							
D		±0.05	l1	+0.3 0	θ	±10'	d h6
刃径 (φD) Dia.	角度 (θ) Cut Angle	刃厚 (l1) Cut Width	首径 (φd1) Neck Dia.	首長 (l2) Neck Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes
5	45°	0.8	2.9	5	60	3	6
6		1.1					
8		1.6					
10		1.8					
12		2.5					
5	60°	1.2	2.9	5	60	3	6
6		2					
8		2.5					
10		3					
12		4					



CSMW-Re

超硬スーパーミニ W アンギュラー 樹脂用



公差(Tolerance)	D	±0.05	d1	⁰ / _{-0.05}	θ	±15'	d	h6
---------------	---	-------	----	---------------------------------	---	------	---	----

刃径 (φD) Dia.	角度 (θ) Cut Angle	刃厚 (d1) Cut Width	首径 (φd1) Neck Dia.	首長 (l2) Neck Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes
5	W60°	0.9	2.9	5	60	3	6
6		1.4	3.9			4	
8		1.7	5.5		70	6	
10		2	5.8				
12		2.5					
5	W90°	1.2	2.9	5	60	3	6
6		2	3.9			4	
8		2.7	5.5		70	6	
10		3.4	5.8				
12		4					
5	W120°	2	2.9	5	60	3	6
6		3.5	3.9			4	
8		4.6	5.5		70	6	
10		6					
12		7					

CSMK-Re

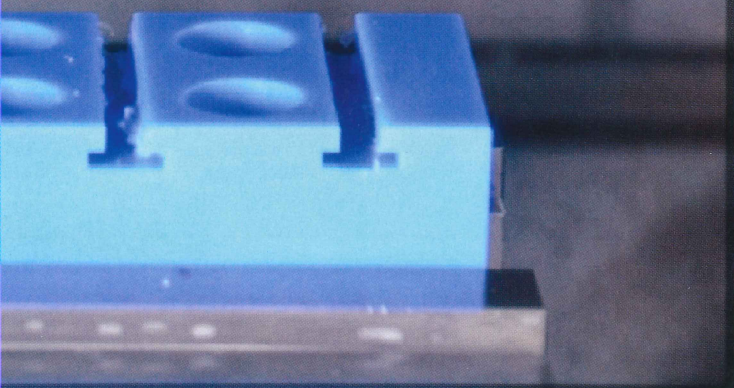
超硬ミニキーシードカッター 樹脂用



公差(Tolerance)	D	⁰ / _{-0.05}	d1	⁰ / _{-0.02}	d	h6
---------------	---	---------------------------------	----	---------------------------------	---	----

刃径 (φD) Dia.	刃厚 (d1) Cut Width	首径 (φd1) Neck Dia.	首長 (l2) Neck Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes
5	0.3~0.9	2.5	5	50	3	6
	1					
	1.1~1.9					
	2					
	2.5					
6	0.3~0.9	2.7	5	50	3	6
	1					
	1.1~1.9					
	2					
	2.5					
8	0.3~0.9	3.5	5	60	4	6
	1					
	1.1~1.9					
	2					
	2.5					
10	0.3~0.9	5.5	5	70	6	8
	1					
	1.1~1.9					
	2					
	2.5					
12	0.3~0.9	5.5	5	70	6	8
	1					
	1.1~1.9					
	2					
	2.5					

樹脂用カッターシリーズ
加工実例動画ご覧ください。
Watch the Cutting Demo
Video for the Cutter Series
for Resin.



切削条件参考表 Cutting Condition Table

CSMT-Re

刃径 Dia.	樹脂 MCナイロン POM	
	切削速度 Cutting Speed 75~113m/min	
	回転数 Spindle Speed rpm	送り Feed mm/min
5	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600

CSMS-Re

刃径 Dia.	樹脂 MCナイロン POM	
	切削速度 Cutting Speed 75~113m/min	
	回転数 Spindle Speed rpm	送り Feed mm/min
5x45°	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6x45°	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8x45°	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10x45°	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12x45°	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600
5x60°	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6x60°	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8x60°	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10x60°	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12x60°	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600

CSMW-Re

刃径 Dia.	樹脂 MCナイロン POM	
	切削速度 Cutting Speed 75~113m/min	
	回転数 Spindle Speed rpm	送り Feed mm/min
5xW60°	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6xW60°	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8xW60°	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10xW60°	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12xW60°	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600
5xW90°	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6xW90°	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8xW90°	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10xW90°	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12xW90°	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600
5xW120°	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6xW120°	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8xW120°	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10xW120°	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12xW120°	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600

CSMK-Re

刃径 Dia.	樹脂 MCナイロン POM	
	切削速度 Cutting Speed 75~113m/min	
	回転数 Spindle Speed rpm	送り Feed mm/min
5	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600



株式会社 栄工舎
EIKOSHA CO.,LTD.

本社・東京営業所
〒144-0052

東京都大田区蒲田 3-16-12

大阪営業所
〒532-0011

大阪府淀川区西中島 7-6-12
新大阪駅前和光ビル 801号

TEL 03-3738-3970
FAX 03-3732-3665

TEL 06-6838-3936
FAX 06-6838-3937



ISO 9001:2015

Head Office/Tokyo Sales Office

3-16-12 Kamata, Ota Ward, 144-0052, Tokyo, Japan
TEL 81-3-3738-3970 FAX 81-3-3732-3665

Osaka Sales Office

7-6-12, Nishinakajima, Yodogawa Ward, 532-0011, Osaka, Japan
TEL : 81-6-6838-3936 FAX : 81-6-6838-3937